



# Anticongelante Orgánico 50/50

Anticongelante/Antiebuliente pre-diluido 50/50

## DESCRIPCIÓN

El producto **Anticongelante Orgánico 50/50** de **Quaker State** es un fluido pre-diluido de mezcla precisa, el cual confiere protección contra la corrosión, las altas y bajas temperaturas, gracias a sus concentrados y a su formulación especial con agua desmineralizada que le confiere propiedades para la transferencia de calor.

Su mezcla está especialmente balanceada para mantener la concentración original del producto en el sistema de enfriamiento.

**Anticongelante Orgánico 50/50** ofrece un desempeño superior comparado con refrigerantes y antiebulientes convencionales a base de agua.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Conveniente. Su fórmula está lista para usar sin la necesidad de diluir.
- Compatible con otros refrigerantes aprobados.

- Cumple y/o excede todas las normas ASTM D3306 y estándares SAE de protección a la corrosión para anticongelantes.
- Su dilución realizada con agua libre de minerales asegura que no se formaran depósitos por la dureza del agua, asegurando la adecuada capacidad de bombeo.

## CAMPO DE APLICACIÓN

El **Anticongelante Orgánico 50/50** está recomendado y formulado para uso en todos los autos y vehículos de carga ligera que requieren una protección especial por sus radiadores de Aluminio.

Su pre-dilución es excelente para rellenos rápidos del sistema de enfriamiento sin importar que tan frecuente se realice ni donde se realice.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Anticongelante Orgánico 50/50	Método	Resultado
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Naranja
pH (50% vol.)	ASTM D1287	8.7
Gravedad específica relativa @20/20 (50% vol.)	ASTM D1122	1.0687
Punto de congelación °C, (50% vol.)	ASTMD 1177	-37
Punto de ebullición °C, (50% vol.)	ASTMD 1120	108
Formación de espuma	ASTMD 1881	50 ml/1 seg.

Los anticongelantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto